

LABOCAT CALIDAD S.L., és un laboratori de control de qualitat de la construcció i d'assaigs de materials, acreditat per la Generalitat de Catalunya.

Amb més de 15 anys d'experiència i servei a Catalunya i principalment a l'àrea del Barcelonès i el Vallès, són molts els clients que encara avui, i des del principi confien en la nostra empresa.

L'estructura metàl·lica va obtenint dia a dia més rellevància en el sector i LABOCAT en el seu afany per seguir al capdavant dels laboratoris ha impulsat el departament, actualitzant tan els equips com formant els treballadors en les tècniques següents:

LABORATORI HOMOLOGAT

INSPECCIÓ DE SOLDADURES

- **Inspecció Visual**
- **Inspecció pel mètode de líquids penetrants**
- **Inspecció mitjançant partícules magnètiques**
- **Inspecció per ultrasons**
- **Força d'apretada d'unió cargolada**

Carrer Vendrell 49 · 08227 Terrassa
Tel. 93 786 95 37 / Fax 93 785 83 37
www.labocat.cat



LABOCAT
CONTROL DE QUALITAT

Solucions pel control de les soldadures.

REALITZACIÓ D'INSPECCIONS
A OBRA I A TALLER



LABOCAT
CONTROL DE QUALITAT EN LA CONSTRUCCIÓ

Existeixen diferents raons per realitzar la inspecció d'una unió soldada. Potser la raó més important és determinar si aquesta unió és de la qualitat adequada per la seva aplicació. L'avaluació de les soldadures es pot realitzar inspeccionant dimensions i/o discontinuïtats. La mida de la soldadura és molt important ja que es relaciona directament amb la resistència mecànica de la unió soldada. Dimensions de soldadures inferiors als requerits o amb discontinuïtats greus no podran resistir les cargues aplicades durant la seva utilització.



**TREBALLEM PER LA QUALITAT
DE LA NOSTRA FEINA**

INSPECCIÓ VISUAL

És sense dubte una de les proves no destructives més àmpliament utilitzada, gràcies a ella és possible obtenir informació immediata de la condició superficial dels materials que estan sent investigats.

PARTÍCULES MAGNÈTIQUES

Aquest mètode d'assaig no destructiu se sustenta en el principi físic conegut com magnetisme, els quals exhibeixen, principalment, els materials fèrrics com l'acer i consisteix en la capacitat d'atracció entre metalls.

LÍQUIDS PENETRANTS

El mètode d'assaig de líquids penetrants està basat en el principi físic conegut com a capil·laritat, consisteix en l'aplicació d'un líquid amb bones característiques de penetració, a continuació s'aplica un líquid absorbent, anomenat revelador, de color diferent al líquid penetrant, el qual absorbirà el líquid que ha penetrat, mostrant les obertures superficials.



ULTRASONS

El mètode d'ultrasons es basa en la generació o propagació d'ones sonores a través del material. Un sensor que conté un element "piezoelèctric", converteix els pols elèctric en petits moviments o vibracions, amb una freqüència imperceptible a la oïda humana.

Aquestes vibracions es propaguen a través del material i quant en el seu camí es troba una interrupció per una interfase pateixen reflexió, refracció o distorsió

Aquesta interrupció es tradueix en un canvi d'intensitat, direcció i angle de propagació, canvi que es detecta i registra mitjançant una pantalla o monitor.



FORÇA D'APRETADA

Assaig per determinar la força amb la que estan apretades les unions cargolades de les estructures metàl·liques.

